ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПРИКЛАДНОЙ МЕТРОЛОГИИ – РОСТЕСТ»
(ФБУ «НИЦ ПМ – РОСТЕСТ»)

Единый центр Росстандарта проверки результатов испытаний в целях утверждения типа средств измерений
(Приказ Росстандарта № 81 от 31.01.2014 г.)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 104-10-1754
от «23» 09 2026 г.

по проверке результатов испытаний в целях утверждения типа
датчиков температуры многозонных цифровых МЦДТ 2401

1. На проверку представлены документы с результатами испытаний в целях утверждения типа датчиков температуры многозонных цифровых МЦДТ 2401, изготавливаемых акционерным обществом «Научно-производственное предприятие «Эталон» (АО «НПП «Эталон»), г. Омск.

Документы представлены ФБУ «Омский ЦСМ» исходящими письмами от 14.04.2026 № 38-5.7/1322, от 20.07.2026 № 38-5.7/2345 и от 03.09.2026 № 38-5.7/2689.

2. Комплект представленных документов включает:
- заявку на проведение испытаний от АО «НПП «Эталон» от 04.09.2025 г. № 15/1027;
- программу испытаний;
- протоколы испытаний;
- описание типа средств измерений (проект);
- акт испытаний;
- методику поверки МП 5.7-0408-2026;
- технические условия;
- копию комплекта технической документации: руководство по эксплуатации и паспорт;
- декларацию полноты документации, уровня защиты и отсутствия недокументированных возможностей программного обеспечения средств измерений.

3. В ходе проверки установлено:

Наименование документа	Этап проверки, содержание	Результат
1 Все документы	1.1 Проверка соответствия комплектности материалов испытаний положениям пункта 6 приложения № 2 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905	соответствует
	1.2 Проверка соответствия наименования и обозначения типа средства измерений, приведенных в заявке на испытания, материалах испытаний, а также в представленной технической и эксплуатационной документации	соответствует

	1.3 Проверка заявляемых характеристик средства измерений на соответствие области аккредитации испытательного центра (на основании конкретных пунктов области аккредитации указанных в акте испытаний)	соответствует[1)]
	1.4 Проверка наличия и соответствия (при наличии) испытанного типа СИ утвержденному типу в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений	отсутствует
	1.5 Проверка временной последовательности подписания и утверждения документов	соответствует
2 Заявка на проведение испытаний	2.1 Проверка соответствия оформления заявки требованиям пункта 19 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическим рекомендациям	соответствует
	2.2 Проверка наличия в заявке сведений об уведомлении федерального органа исполнительной власти, осуществляющего федеральный государственный метрологический надзор, о начале деятельности по производству средств измерений (только для СИ серийного производства, изготавливаемых на территории Российской Федерации) и соответствия данных сведений	имеются/ соответствуют[2)]
	2.3 Проверка информации о наличии (отсутствии) в заявке заключения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и соответствии данных сведений	отсутствует
3 Программа испытаний	3.1 Проверка учета испытателем при проведении испытаний обязательных метрологических и технических требований (при их наличии), распространяющихся на испытанные СИ (этап, предусматривающий проверку наличия обязательных метрологических и технических требований к СИ)	имеются/учтено[3)]
	3.2 Проверка оформления в соответствии с положениями пункта 22 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	соответствует
	3.3 Проверка наличия обоснования применения при испытаниях государственных первичных эталонов (ГПЭ)	не применяется
4 Протоколы испытаний	4.1 Проверка оформления протоколов испытаний в соответствии с положениями пункта 24 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	соответствует
	4.2 Проверка наличия протоколов испытаний по каждому пункту программы испытаний	соответствует
	4.3 Протокол «Опробование методики поверки»: 4.3.1 проверка соответствия положениям пункта 9 приложения № 2 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907	соответствует

	4.3.2 проверка наличия сведений, подтверждающих применение ГПЭ при опробовании методики поверки	не применяется
	4.4 Протокол «Анализ конструкции СИ»: проверка отражения информации о наличии конструктивных мер, обеспечивающих достаточную защиту СИ от несанкционированной настройки или вмешательства или об отсутствии необходимости такой защиты; возможности идентификации каждого экземпляра СИ (наличие (отсутствие) заводских и (или) серийных номеров); возможности (невозможности) нанесения знака утверждения типа и знака поверки в местах, доступных для просмотра.	имеется соответствует
5 Методика поверки	5.1 Проверка соответствия оформления методики поверки положениям приложению № 3 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907 и методическим рекомендациям	соответствует
	5.2 Проверка наличия информации о возможности проведения поверки в сокращенном объеме в соответствии с требованиями пункта 9 приложения № 3 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907, соответствие данной информации описанию типа СИ	отсутствует
	5.3 Проверка наличия (при реализации выборочной поверки) раздела с описанием критериев выборки в соответствии с пунктом 10 приложения № 3 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907	отсутствует
	5.4 Проверка наличия (отсутствия) ГПЭ в качестве основного средства поверки	не применяется
6 Проект описания типа	Проверка соответствия оформления проекта описания типа положениям пункта 25 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	соответствует
7 Акт испытаний	7.1 Проверка соответствия оформления положениям пунктов 26 и 27 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	соответствует
	7.2 Проверка соответствия метрологических и технических характеристик, полученных по результатам испытаний средств измерений, заявленным	соответствует
	7.3 Проверка соответствия рекомендуемого значения интервала между поверками, полученного по результатам испытаний средств измерений, положениям приказа Росстандарта от 02.07.2019 г. № 1502, или подтверждение данного значения результатами ресурсных испытаний	соответствует[4)]

Примечания: Примечания:
[1] - в соответствии с п. 5.43 области аккредитации ФБУ «Омский ЦСМ» (Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц Росаккредитации RA.RU.311670), указанном в акте испытаний;
[2] - уведомление о начале деятельности по производству СИ от 29.03.2021 № 120СИ0001330412;
[3] - п. 4.6 программы испытаний предусматривают проверку на соответствие обязательным требованиям установленным в ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
[4] - рекомендован интервал между поверками – 2 года (соответствует предельному значению, рекомендованному приказом – п. 34 «Теплофизические и температурные измерения»).

Вывод: Единый центр Росстандарта проверки результатов испытаний в целях утверждения типа отмечает

- метрологические и технические характеристики датчиков температуры многозонных цифровых МЦДТ 2401, полученные по результатам испытаний, проведенных ФБУ «Омский ЦСМ», соответствуют заявленным;
- полученные результаты испытаний удовлетворяют требованиям программы испытаний;
- программа испытаний, акт испытаний с протоколами испытаний, проект описания типа средства измерений оформлены в соответствии с требованиями приложения №1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. №2905

и считает возможным рекомендовать

- утвердить тип датчиков температуры многозонных цифровых МЦДТ 2401, изготавливаемых акционерным обществом «Научно-производственное предприятие «Эталон» (АО «НПП «Эталон»), г. Омск;
- установить

поверку по документу МП 5.7-0408-2026 «ГСИ. Датчики температуры многозонные цифровые МЦДТ 2401. Методика поверки», согласованному ФБУ «Омский ЦСМ» 16.03.2026 г.

интервал между поверками: 2 года;

Руководитель
Единого центра Росстандарта
проверки результатов испытаний
в целях утверждения типа средств измерений А.А. Сатановский

Проверку материалов испытаний провел:
Ведущий инженер отдела 104 О.В. Голубева