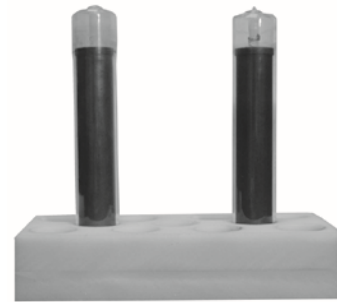


**АМПУЛЫ ДЛЯ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ РЕПЕРНЫХ ТОЧЕК ТЕМПЕРАТУРНОЙ ШКАЛЫ МТШ-90**

**Особенности:**

- Наименьшая погрешность воспроизведения температуры, позволяющая поверять эталонные средства измерения температуры 1-го разряда;
- Длительное плато реперной точки – несколько часов;
- Помимо ампулы можно приобрести печь для реализации этих реперных точек;
- Размеры ампул реперных точек олова, цинка, алюминия и меди идентичны размерам ампул производства фирмы "Fluke";
- Ампулы реперных точек олова, цинка, алюминия и меди комплектуются защитным контейнером из нержавеющей стали или никелевого сплава;
- Защитный контейнер для ампул реперных точек позволяет устанавливать ампулы, как в современные печи, так и в отечественные печи производства 80-х, 90-х годов.

Ампулы реперных точек



Характеристики						
Металл	Приписанное значение температуры, °С	Внешний диаметр ампулы, мм	Диаметр колодца ампулы, мм	Общая высота ампулы, мм	Глубина погружения в металл, мм	Воспроизводимость температуры реперной точки, мК
Индий	156,598	48	8	252	200	1
Олово	231,928	48	8	252	200	1
Цинк	419,527	48	8	252	200	1
Алюминий	660,323	48	8	252	200	2
Медь	1084,62	48	8	252	200	15

Примечания:  
 - тип оболочки ампулы - графит, кварцевое стекло;  
 - глубина погружения в металл измеряется от дна колодца ампулы до верхней поверхности чистого металла.

**МАЛОГАБАРИТНЫЕ АМПУЛЫ ДЛЯ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ РЕПЕРНЫХ ТОЧЕК ТЕМПЕРАТУРНОЙ ШКАЛЫ МТШ-90**

- Особенности:**
- Меньшая погрешность воспроизведения температуры, чем у сухоблочных калибраторов, позволяет заменять образцовые средства измерения 3-го разряда;
  - Длительность плато – не менее 4 часов (для галлия – не менее 8 часов);
  - Меньшая стоимость ампул и печей для реализации реперных точек;
  - Точки индия реализуются в термостате ТС 600-2 или калибраторе КС 600-1, точка галлия реализуется в калибраторе КС 100-1.

Характеристики							
Металл	Тип оболочки ампулы	Приписанное значение температуры, °С	Внешний диаметр ампулы, мм	Диаметр колодца ампулы, мм	Общая высота ампулы, мм	Глубина погружения в металл, мм	Воспроизводимость температуры реперной точки, мК
Галлий	Фторопласт, алюминиевая арматура	29,764	34,8	6	180	110	10
Индий	Фторопласт, алюминиевая арматура	156,598	43,8	6	180	110	10

Примечание: глубина погружения в металл измеряется от дна колодца ампулы до верхней поверхности чистого металла.